主な処理対象物・処理方式等		【参考】 焼却施設	剪定枝 堆肥化、チップ化		厨芥類等 堆肥化		厨芥類等 飼料化		ごみ燃料化 (対象:廃食用油)		トンネルコンポストと 焼却施設の併設 (対象:可燃ごみ)		紙おむつ		
		(対象:可燃ごみ)											マテリアルリサイクル	サーマノ	レリサイクル
概要		_	✓ 剪定枝や草木類等 を微生物の働きに よって分解(発酵) し、堆肥を生成す る方式		✓ 生ごみ等を微生物の 働きによって分解 (発酵)し、堆肥を生 成する方式		✓ 有機性廃棄物を破砕・乾燥、殺菌(発酵)、油脂分調整等をして粉状にした飼料を作る技術		✓ 廃食用油(天ぷら油)などの植物油を、化学処理によりバイオディーゼルフューエル(BDF)を製造する方式		✓ 生ごみや紙、プラ類等が混在したごみを密閉発酵槽「バイオトンネル」で発酵させ、発酵する際の熱と通気を利用して乾燥処理を行う方式		✓ 上質パルプ、樹脂、 高分子吸収材等から構成された紙お ら構成された紙おむつから、パルプや プラスチックへ再生 利用	る 固形燃料を製造す っ る	
上段:想定排出量下段:想定処理対象量*1		40,783t/年 ↓ 40,783t/年	5,742t/年 ↓ 850t/年		6,688t/年 ↓ 2,006t/年		6,688t/年 ↓ 2,006t/年		70t/年 ↓ 8.4t/年		40,783t/年 ↓ 40,783t/年 処理残渣 26,101t/年		3,348t/年 ↓ 1,004t/年	↓ ↓	
施設規模		167t/日	剪定枝:3.2t/日 焼却:163t/日		堆肥化:7.5t/日 焼却:159t/日		飼料化:7.5t/日 焼却:159t/日		燃料化:0.2t/日 焼却:167t/日		た		 (導入事例が少なく、 算出が困難)	おむつ:4.5t/日 焼却:163t/日	
			NUA	306	,,	568	7,7	165	7962	33	75021-71	22,648	97III 7 III 7	7962	2,264
	参考施設建設費 (百万円)	29,726	剪定枝	<u>⟨96⟩</u>	堆肥	<u>⟨76⟩</u>	飼料		廃食用油		トンネルコンホ。スト	<u><149></u>	(導入事例が少なく、 算出が困難)	おむつ	<u>\langle 503 \rangle</u>
※2参考概算費用(税込み)	〈 <u>1t当たりの額〉</u> (百万円/t)	<u><178></u>	焼却	29,014	焼却	28,302	焼却	28,302	焼却	29,726	焼却	19,046		焼却	29,014
	参考維持管理費(百万円/20年)	18,115	剪定枝	644	堆肥	3,764	飼料	4,012	廃食用油	58	トンネルコンホ°スト	34,905		おむつ	1,496
			焼却	17,681	焼却	17,247	焼却	17,247	焼却	18,115	焼却	11,607		焼却	17,681
	合計 (百万円)	47,841	_	47,645 (▲196)	_	49,881 (+2,040)	_	49,726 (+1,885)	_	47,932 (+91)	_	88,206 (+40,365)	_	_	50,455 (+2,614)

^{※1} 剪定枝の想定処理対象量については、事業系を約 750t(埼玉中部環境センターへの搬入推定実績平均(過去 5 年)を採用)、家庭系を 100t(自己搬入量が推定できるデータが無いため、他事例を参考)と設定した。 厨芥類及び紙おむつの想定処理対象量については想定処理対象量=想定排出量×分別率とし、分別率は、各構成市町の施策によるところが大きいため 30%に設定した。

ごみ燃料化の対象となる廃食用油の想定処理対象量については、現在回収を行っている鴻巣市及び北本市の実績から吉見町分を推定し、その合計を設定した。

トンネルコンポストの想定処理対象量については、トンネルコンポストでの処理は災害廃棄物を除く可燃ごみの全量とし、焼却施設で処理する処理残渣についてはメーカーヒアリングによって割合を設定した。

^{※2} 参考概算費用には循環型社会形成推進交付金等を見込んでいない。

補助的な処理施設の整備方針 一覧表(2/2)

処理方式・主な処理対象物等	剪定枝 単肥化、チップ化	厨芥類等 堆肥化	厨芥類等 飼料化	ごみ燃料化 (対象:廃食用油)	トンネルコンポスト (対象:可燃ごみ)	紙おむつ マテリアルリサイクル	紙おむつ サーマルリサイクル
メリット	①異物の混入が少ない ②残渣等の発生が少なく、資源化効率が高い ③化石燃料を使用しないため、CO2の排出量を抑制 し環境負荷の低減に寄与	①残渣等の発生が少なく、資源化効率が高い ②化石燃料を使用しないため、CO2の排出量を抑制 し環境負荷の低減に寄与	①化石燃料を使用しないため、CO2の排出量を抑制 し環境負荷の低減に寄与 ②堆肥化処理のような熟成 用の設備や期間が不要	(メ)ダ・焼皮バカカ/①生物由来(バイオマス)の 燃料であるため、CO₂の 排出量を抑制し環境負荷 の低減に寄与②BDFは軽油と比較し硫黄 酸化物をほとんど含まな いため、排気ガス対策とし て有効	①建物内の空気をバイオフィルター処理することにより臭気の大幅抑制が可能 ②発酵作用を乾燥処理に用いるため、化石燃料の使用を抑制し、CO2の排出を抑制している	①紙おむつの素材を再利用することで、可燃ごみの減量に寄与②使用済み紙おむつからパルプ等を回収し、建築資材等へ再資源化することで資源循環の促進(資源の有効利用)に繋がる	①紙おむつの素材を再利用 することで、可燃ごみの減 量に寄与
デメリット	①発酵まで熟成期間が必要 ②生成した堆肥の長期的か つ安定的な利用先の確保 が必要 ③堆肥の需要量は季節変動 があり、その変動に対応で きる供給体制が必要	①生ごみ等のみでは品質が 安定しない ②分別収集を徹底し、異物の 混入防止が必要 ③発酵まで熟成期間が必要 ④堆肥の需要量は季節変動 があり、その変動に対応で きる供給体制が必要 ⑤分別区分を追加(生ごみ) し、収集運搬の頻度を現状 より増やす必要がある	①家畜等の食用となるため、 分別徹底による品質及び 安全性の確保が必要 ②異物や腐敗物の混入を防 がなければならない ③生成した飼料の長期的か つ安定的な利用先の確保 が必要 ④分別区分を追加(生ごみ) し、収集運搬の頻度を現状 より増やす必要がある	①動物性油脂が混入している場合は、BDF原料として適さない	①生成されるのは「固形燃料用の原料」であるため、生成した固形燃料原料の長期的かつ安定的な利用先の確保が必要②主要な処理施設として考えた場合、可燃性災害棄物の処理が不可能③全国での導入実績が1件(香川県三豊市43.3t/日)と少なく、安定処理できる施設として判断する材料がない	①使用済み紙おむつはし尿 や汚れを多く含むため、殺 菌や水処理などの課題が ある ②回収されたパルプ等の利 用方法も含めた検討が必 要であり、安定的なマテリ アルリサイクルの実現に向 けては更なる技術開発が 必要	①燃料化装置は紙おむつ専用の機械のため、異物混入を防ぐ必要がある②メーカーへのヒアリングによると、処理量増加への対応として、設置台数を増やす必要があり、コスト増の要因となる③生成した固形燃料原料の長期的かつ安定的な利用先の確保が必要
検討結果	以下の理由より、本組合として施設整備対象とする。 ・現在も埼玉をでする。 ・現在も対象とする。 ・現在も対象とする。 ・現在も対象では現在のではでする。 ・上記されているでは、上記されているの可燃である。 ・上記されているのでは、いるでは、いるのでは、いるのでは、いるでは、いるのでは、いるでは、いるでは、いるでは、いるでは、いるでは、いるでは、いるでは、いる	以下の理由より、本組合として <u>施設整備は行わない</u> 。 ・利用先の確保が困難。 ・ 異物となり得るプラ類やガラスをの混入割され、。 ・ 異物混入時は処理がが困難となる。 ・ 異物混入時は処理がが困難となる。 ・ 生ごみを分別収集する足が想定される。 ・ 生ごよ運搬費用の増加が想定される。 ・ 収集運搬時や保管時の悪臭対策が課題となる。	以下の理由より、本的ない。 ・利用先の確保が困難。 ・利用先の確保が困難。 ・現状、可以の有機では、一般をでは、一般ででは、一般では、一般では、一般では、一般でででででででででででででで	以下の理由より、本組合として <u>施設整備は行わない</u> 。 ・現状、「資源物」とし、有価で点却している。 ・現状は、「のでででででででででででででででででででででででででででででででででででで	以下の理由より、本組合として <u>施設整備は行わない</u> 。 主要な処理施設として・固形燃料原料利用先の確保が困難。 補助的な処理施設として・焼却施設を併設する場合、トンネルコンポスト施設は交付金を活用できない。 ・現状、トンネルコンポスト施設と焼却施設を1者で運営できる事業者がいない。いずれかにトラブルが	化がされているものの、現 ある。 ・サーマルリサイクルの先行等 (規模あたり単価)が焼却施 ・今後も引き続き技術開発の 収集を実施し、事業性が見ま 行う。 ※以下の文献資料や廃棄物 のヒアリングにより、当組行	一部の民間事業者により事業時点では実証段階の技術もの関係を表現の技術もの対象と、かつ導入コスト設より高価である。の動向や国の支援策等の情報はある場合は、改めて検討を必要を表現である場合は、改めて検討を必要を表現である。 処理施設プラントメーカーへ合で想定する施設規模やごみの理が炉に与える影響はほとき。 3巻 2022 年 4 号